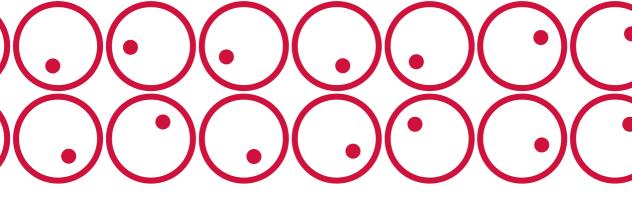


Conical Drum Manufacturer Industries

WWW.BOCHKACO.COM





To use the features of this catalog on Android phones, install the Adobe Acrobat software.





Our Story

Vision

Production line

Capacities

Electrostatic Paint

Conical Drum

Clamping Ring

Insulation

Transportation

Drum Lid

Added Values

Food Industries

Contact us

Catalog Guide



MORE SPACIOUS



BOCHKA VISION

In line with the core values towards the end-users

Creative thinking

Creating new products with commercial applications

Win-Win Strategy

The Importance of Producers and Traders Interests

Transparency and Integrity

We are with you from order placement to final delivery.

Customer-centricity

Maintaining interaction with the audiences collective thought process.

Service quality

Distinct transport fleet with systematic support

Flexibility

Identifying the nature of goods and market monitoring,

Commitment to Collaboration with Customers

Consulting for purchase, feasibility assessment, networking, and assistance in making the right product selection.

Customer satisfaction

Creating a feedback system for our target community at different levels of domestic and international sales.

Reliability

Bochka brand identity with unique and professional capabilities in this industry.

The importance of the technology ecosystem and executive adaptability

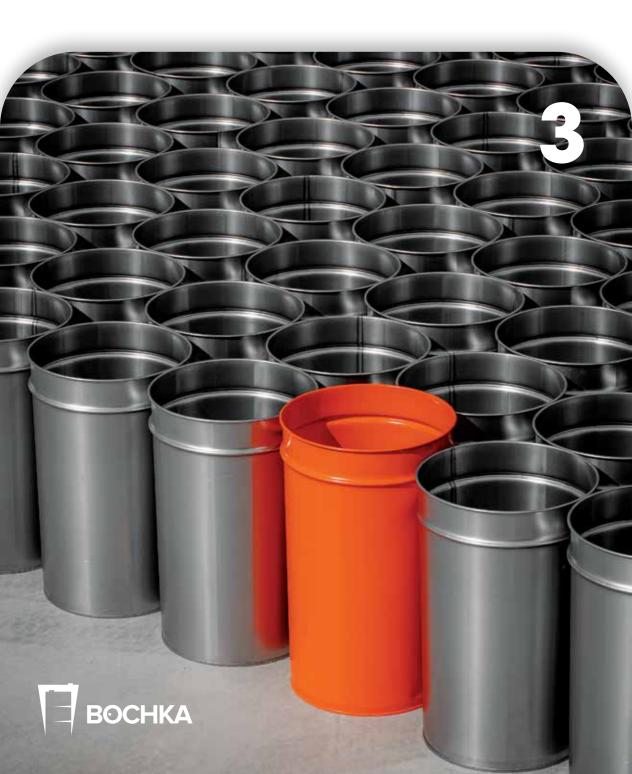
Implementing automated production lines in the infrastructure for brand development.

2



OUR STORY

With a 20-year of experience in special metal drum manufacturing technology (Cylindrical), the Bochka Metal Drum Manufacturing Company has launched a new product based on the market demand for conical drums used in the food industries for all types of tomato pastes, fruit purees, and concentrates which received positive feedback from the customers.



CAPACITIES

Since four decades ago, our activities have ranged from machinery manufacturing, intending provide an infrastructure for railway track-laying, to designing our subset companies' machinery benefiting from specialized think tanks, expert engineers, and professional consultants following a meticulous examination of the projects from the whole and in-part perspectives accompanied by conducting feasibility studies, risk analysis, and piloting the production employing Enterprise Resource Planning (ERP) software leading to the achievement of executive summaries clarifying the procedures across various phases from receiving the order to the delivery of the end product. In addition, our company offers distinguished services in the delivery of products through a unique fleet transportation system specified and supervised by the company management to ensure the experience of potential benefits by the customers.



Years of experience in machinery manufacturing

Years of experience in drums manufacturing



AUTOMATION PRODUCTION LINE

The technology and design of the companies' machinery have resulted in a particular system synergy, leading to a more than 85% of the entire production line being automated, and the related outcome has resulted in improving the quality of drums in shaping a high-quality product for export.













ELECTROSTATIC PAINT

S Longer Life

In painting Bochka drums, an electrostatic robotic system is used which increases their durability by up to 3 years. In case of using any particular color code, our associated technical office will take care of it according to painting standards through a completely automatic procedure.









INSULATION AND DURABILITY

FIVE LAYERS SEAMER

To compress the base layers, a two-phase roller technology is used simultaneously with the bottom lid of the drums resulting in five interwoven layers forming unique insulation and durability.









CLAMPING RING

This company makes it available to produce thicker rings compared to market standards to increase the endurance of drums lids accompanied by an increase in the size of the clamp handle up to 14cm instead of the 7cm common size making users more sophisticated in opening the lids easier and more smoothly.





CLAMPING RING



DRUM LID PRODUCTION

MATRIX AND PUNCH PRESSING

To produce drum doors, a desired molding has been developed, which is produced on a daily basis with a high production volume using the stamping mechanism and a matrix. Upon the request of the customers and intending to improve the quality, it is possible to use special insulation tapes inside the drums to ensure a better seal for certain products requiring certain levels of humidity.









TRANSPORTATION

1943.5 TONS More Weight

FULL LOAD

Distinguished Transport Fleet

1520

Conical Drums + Door Lids+ Clamping Rings



The aseptic Bochka drums are available in 95 and 99-cm heights with 6 and 7-tenths of a millimeter thickness ready to be delivered to different locations including provinces and customs offices in countries with truck trailers with a capacity of 1520 drums.



FOOD INDUSTRIES

In the tomato paste and apple puree industry, the produced drums can be filled with up to 260kg of the desired product in comparison with the alternative ones in which only a volume of 220kg is available. The produced drums can be used with aseptic bags satisfying the required regulations of the Health Ministries. In terms of edible concentrates, the produced drums can be filled with up to 300 kg of the desired product compared to the common drums with an available 250kg volume.





Tomato paste and various types of ketchup, along with apple puree and various concentrates, come with aseptic bags.



• История компании:

- Комплекс по производству бочек «Бочка» имет двадцатилетний опыт по разработке специальной технологии по производству металлических бочек (цилиндрических), с июля 2022 года по рыночному спросу поставляет на рынок свою новю продукцию конические бочки для применения в пищевой промышленности и специально для различных видов томатной пасты, пюре различных фруктов и концентратов. Клиенты приветствовали и оценили данную продукцию на высоком уровне.
- Технология и проектирование данной компанией производственного оборудования дает возможность образовать особую систематическую синергию. Более 85% линии является автоматизированной, и результат указанной технологии занял ценное место в повышении качества бочек как окончательная продукция для экспорта, и эта технология нашла блестящиц и яркий облик.
- Отличительные стороны данной продукции: В дизайне данной новой продукции мы увеличили высоту с 95 на 99 см., и это привело к тому, что в эти бочки было помещено пищевые продукты на 40кг. больше чем в анологичные на рынке бочки.
- В производстве томатной пасты и яблочного пюре вы можете используя эти новые бочки разливать 260кг. продукции в асептические мешки по правилам министерства здравоохранения взамен традиционных почек вместимостью 220кг.
- В этих бочках также можно разливать приблизительно 300кг. сконцентрированные продукты по сравнению с традиционными бочками вместимостью 250 кг.
- Добавленная стоимость:
 - Как всем известно, вопрос о расходах по транспортировке и пригородного трансфера в Иране составляет 35% от себестоимости окончательной продукции. Используя бочки с большей высотой марки «Бочка» вы можете на каждом грузовом автомобиле отгрузить на 3.5 тонн больше окончательной продуктции для местных назначений и для экспорта. Фактически, вы можете повышать производительность транспорта с 19.5 на 23 тонн по ежемесячному бизнес-плану заводов по производству пищевых продуктов. И практически, в более длительный срок будет оказать значительное влияние на коэффициент уменьшения грузовиков, и приносить клиентам экономические выгоды.

Уменьшение транспортных расходов пропорционально



числа трейлеров заводов поставщиков до пункта назначения окончательного потребителя в себестоимость экспортных продуктов образует ежегодные выгоды в вашем финансовом обороте в миллионах долларах.

- Окраска этих бочек было выполнено электростатическим и роботизированным способом, и ее цвет остается неизменным в течение длительного срока и почти на 3 года. Окрашивание выполнятся автоматическим способом по коду заказанного цвета и в соответствии с техническим журналом общего языка и по стандартам окрашивания.
- Данная компания имеет возможность производить кольца и воротники, толщина которых больше приемлемых на ранке норм, и это связано с повышением стойкости крышки бочек. Длина крепежа для бочки было увеличено с 7 на 14см., чтобы рабочие могли легко открыть и закрыть крышки бочек.
- При желании клиентов существует возможность печати логотипа бренда клиентов на определенных бочках специальной стереотипией.
- Производство этих гигиенических бочек в двух типоразмерах высотой 95 и 99 см. и толщиной стенки 0.6 и 0.7мм. осуществляется в компании «Бочка», и в каждом трейлере погружаются 1105 бочек и отгружаются во все провинции и таможни Ирана.
- В связи с повышением качества и по вашему заявлению и в целях полной изоляции и защиты некоторых продуктов от влаги внутри крышек используется ленточную изоляцию.

Важность продукции с национальной точки зрения:

С учетом логического перспектива и математических расчетов, проведенных для повышения производительности с одной стороны и учитывая себестоимость по производству и эффективные тарифы на транспорт для клиентов, имеющих конкурентное преимущество на рынке, выбор этих бочек образует подходящее совпадение по снижению транспортных расходов для зависимых и дочерних компаний.

• Специальные услуги:

В целях испытания и проверки заявленных нашей группой характеристик для производимых бочек, вы можете отправить от имени вашей компании письмо и получить от нас образец бочки для испытания. Мы отправим Вам образец бочки, и вы можете сравнить ее с продукцией других местных и иностранных производителей и определить конкурентные преимущества данного национального бренда.



Bochka's added value

The transportation and intercity transfer costs in Iran constitute approximately 35% of the total cost of the final product for consumers. By choosing Bochka's high-profile drums, each trailer can carry about 3.5 tons more of the final product for your domestic and export purposes, delivering around 23 tons instead of 19.5 tons. In the long run, this has a significant impact on reducing the number of advantageous transport trailers and will bring about significant economic benefits for the customers.

In the national macro perspective

With logical perspectives and mathematical calculations aimed at increasing productivity on one side and considering the total cost of production and the impact rate of transportation for the presented customers in the competitive market advantage, choosing this type of drums brings about a desirable overlap in cost reduction for the subsidiary companies under the umbrella of the group.

Exportation

The significant capacity of these products, due to their larger storage space, greatly contributes to enhancing economic productivity for factories in destination countries such as CIS countries like Russia, as well as for countries like Turkey, Iraq, and the Persian Gulf region. This capability results in substantial transaction volume.



Contact US

Mr. Chehrian (+98913) 270 63 79

Mr. Moghni (+98913) 270 96 89

Mrs. Arab Zadeh (+98913) 270 55 42

Mrs. Ebrahimi (+98913) 270 78 39



Tel: (+9831) 32 24 61 26

No.273, 7th Aboureyhan St., Morche Khort Industrial Zone, Isfahan, IRAN W W W . B O C H K A C O . C O M I N F O @ B O C H K A C O . C O M



